

FOGSZABÁLYOZÓ FOGÓ HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

A termék gyártója szerint szándékosan hosszú távú megbízható működése és a garancia érvényessége érdekében készült, figyelmen kívül hagyva a tájékoztatót és kövesse annak utasításait. Az Ön által vásárolt fogszabályozó fogó a jelenleg létező legkeményebb korrozívókróm – vanádium acélból készült. A joint konstrukciója, a gyártás precizitása, a műveleti lépések előzetes funkciója, a teljes gyártási folyamat nagyon részletes dokumentáltsága, valamint minden egyes fogóval végzett funkciók végellenőrzés eredményeképpen remélhetőleg Ön hosszú ideig meg lesz elégedve termékünkkel. Ehhez azonban be kell tartani az alább leírt teendőket és utasításokat.

1. A terméklistában felsorolt fogszabályozó fogók I. osztályú orvostechnikai eszközök, szigorúan csak az **orthodontikus szakorvosi kezelés során való használatra készültek. Célfelhasználók: képzett fogszabályozási szakemberek, azaz fogszabályozó orvosok, fogszabályozási asszisztensek, akik elméleti és gyakorlati ismeretekkel rendelkeznek a fogszabályozási termékek használatáról.** A különböző ledatadatok az adott célra készült fogók a legalkalmasabbak, bár néhány univerzális fogóval több feladatot is el lehet látni. Meg kell azonban ismerni minden fogó kapacitását, hogy a túlterhelés elkerülhesik. Általánosan érvényes, hogy minden fogó lehetőleg csak a rendel-tetésének megfelelő műveletre használjuk, és minden használat előtt az orvos győződjön meg a megfelelő működésről, mert a hibás szerzám okozta következményekért ő a felelős.

2. Minden fogónak egyedi gyártási száma van. A fogó referenciája van, + anyél végleges gravírozott szám együttesen egyértelműen beazonosítják az adott fogót. (Pl.: SD158 51G). Ez a gyártási szám segíthet Önöknek és fogóik nyomkövetésében.

3. A fogók a tisztántartás és a joint olajozásán kívül más, napi szintű karbantartást nem igényelnek. A vágó, illetve egyes élekek rendelkező fogakat viszont minden használat előtt ellenőrizni kell, mert a vágóélek elpórása, csorbulása nagyobb erőszakot jelent, ami a betétek túlterhelését, illetve a dróton a vágási felület, vagyis a drótvég nem lesz precíz. Ha újrateleszköz, a fogó vissza kell küldeni a Savaria-Dent Kft-hez, ahol térítés ellenében újra élezzük. **Legszekélt ártó tényező bármilyen javítás a garancia elvesztéséig jár.**

4. A fogók károsodásának két fő veszélye a túlterhelés, illetve a korrozó. A legjobb mechanikai alapanyagok is vannak korlátai, többszörös túlterhelés hatására a form megváltozik, elkerülhetnek. Műtán a gyártási folyamat utolsó lépéseként minden fogó funkció ellenőrzésén, illetve kemény ellenőrzésen megy keresztül, ezért bátran állíthatjuk, hogy a vékony hegyek letétele leesés, vagy jelentős túlterhelés következménye, és nem garanciális kérdés. (A fogók kapáscsiga a nyelükbe van gravírozva.) Ha mégis úgy érezzük, hogy az esetleges törés nem az Önök hibájára, kéjük, küldjék vissza a fogót, lehetőleg a letört darabtal együtt, és mi kivizsgáljuk a törés okát. A korrozó kérdését a „STERILIZÁLÁS” fejezetben bővebben kifejtjük.

5. Az eszközök letétele tartások szárazon. A fogsor, a csavar, annak alátéte, illetve a beforasztott keményfém betét és a forrasztvány mind-mind másodlagos potenciálú anyag, ami nedves, agresszív körülmények között galvánelem keletkezését okoz. Ez a kioldásából származó, jellegzetes sárga – barnás foltok megjelenését eredményezheti. Ezek a foltok igazából csak esztétikai hibák, a fogók sérülésén nem befolyásolják, és egy szivacs szálalával könnyen eltávolíthatók.

6. A fogók készítése előtt célszerű azokat nedvszáraz állapotban (pl.: papirtörülkö) szárazra törölni, mert így a foyadékcsappék felitárodnak, így a cseppben lévő oldott anyagok nem válnak ki a fogók felületén. Ez követően lehetőleg szőrt levegős átvilágítást teljesen meg kell szüntetni.

7. A fogó csukló részét (joint), illetve a csavar tengely részét sterilizálás után egy-egy csepp turbinához használt olajjal rendszeresen olajozni célszerű, ez a fogókat, kotyánás-mentes életartam, valamint a környék műveléséhez. Kerülni kell viszont a túlzott olajozást, mert a sterilizálás után a halom az olaj miatt, és sárgás lepedéket képezhet a felületén. Ezek eltávolítása szintén szivaccsal történhet, de izopropil-alkohollal megkönnyíthető. Ne használjunk ásványi olajokat illetve szilikon, mert azok hátráltatják a sterilizáló gőz behatolását a vékony résekbe (pl.: joint), és kedvezhetnek baktérium-tesztek kialakulásának. Használjunk helyette elpárolgásra alkalmas paraffin, vagy felhőnajt, illetve a turbinák olajozásához használt olajat.

8. Belső használatok, illetve hosszabb állás után a fogók néha nehezebben nyílnak, ami a joint megjárásához való feladatok. Az új fogónál a nagyon precíz illesztés miatt a fogók nyitthatóságát a hőmérséklet befolyásolja, vagyis hidegen nehezebben nyílnak. Ugyancsak fékezni a nyitthatóságot a jointban a hosszabb állási idő alatt beürsödő olaj.

9. A fogók tisztítására a **leghatékonyabb az ultrahangos módszer**, ahol meg kell vizsgálni a töltő oldatok alkalmazásával az eldugott helyekről is eltávolítható a rápadat szennyeződés. Végül fel kell azonban a szerzőknél éle, mert sok esetben az ultrahang és az oldat kölcsönhatása az élek károsodását eredményezheti, ezért kiköjtjük, hogy a **vágók ultrahang tisztítása garancia elvesztéséig jár.** A vágókat, de természetesen a többi fogót is, kefével (pl. fogkefé) és valamilyen halogén-mentes tisztítószerrel (pl.:

konyhai mosogatószerrel) tisztíthatjuk, folyóvízes öblítés mellett. „Fém-szívacs”, illetve sárgarézt drótféle használatát nem javasoljuk. A tisztítás során a fogókat legálább 5x nyitassuk és zárjuk a sok időtartan, illetve a folyóvízes öblítés során is, hogy a joint anyag tisztulhasson.

10. A keményfém betétek nagyon kemény, kopásálló, de nagyon rideg anyagok, amiknek élei, hegyei egymáshoz ütődve, összecsapnak, vagy kemény lapra esse leterhelhetnek, ezért is, a fogók tárolása lehetőleg a célra kialakított állványon, vagy tárolóban történjen.

11. Szállításkor olyan, erre a célra kialakított táskát vagy dobozt használjunk, ahol a fogók egymáshoz ütődésének megakadályozása biztosítva van.

12. Rendeltetésre használat esetén az eszközökkel való érintkezésnek nincsenek mellékhatásai. Az alapfém korrózió nem tartalmaz, a króm-tartalmava viszont 14 – 15%, ami nagyon ritkán allergiát válthat ki, de ez korlátozottan ugyan gyakori, mint a nikkal allergia.

13. A hosszú, problémamentes „használás” használat elérése, ha a joint „kotyánásai” már zavaria a funkcióit, a fogók küldjék vissza hozzánk újra éleztetésre, illetve újra élezzük, amit ugyan térítés ellenében végzünk el, de a fogókat újra térítés értékű lesz.

A felhasználó felelős az eszközök átvizsgálásáért minden egyes használat előtt. Amennyiben törést, repedést, vagy fém felévalóztást tapasztal az eszközön ne használja tovább, kérjük jelezze a gyártó felé. **Eszköz-zaink nem steril állapotban kerülnek forgalomba, ez az első használat előtt sterilizálni kell azokat.**

Újrahaznosítási útmutatás többszörhasználatos nem steril fogszabályozó fogókhöz:
Az eszközököt az újrafelhasználathoz érdekében fogszabályozó kezeléseként sterilizálni kell az alábbi utasítások szerint.
A tisztítás, fertőtlenítés és sterilizálás, illetve az adott ország sterilizációs vonatkozó előírásainak betartása teljes mértékben a felhasználó orvos hatásköre és felelőssége!
Sterilizálás és fertőtlenítés előtt mindig alaposan meg kell tisztítani a fogót a 9. pont szerint. Sterilizálás után, mielőtt a fogót eltennék, célszerű átvizsgálni, hogy nincsen-e valamilyen élsérülés, vagy egyéb rendellenesség. Célszerű az egyedi zacskókat alkalmazni.

Sterilizálás:
Hőlég-sterilizálás: max. 185 °C-on: A fogók max. 185 °C-on még nem károsodnak, azonban nagyon enyhe aranyarság elszíneződés megjelenhet rajtuk. Ez a szín színeződés lefordítható, de a fogó működésére semmilyen hatással nincsen. Nagyon sok hőlég-sterilizálás hatására a fogók keményessége 1-2 HRC egységet csökkenhet, ez hat mód van rá, inkább a gőz-sterilizálással válasszuk.
Gőz-sterilizálás: minden fajtá sterilizáló készülék használható, de meg kell győződni, hogy a használt víz desztillált minőségű legyen, illetve olajozásnál a 7. pontra figyeljünk oda. Célszerű a sterilizálást egyedileg csomagolva végezni.

Gázsterilizálás: természetesen alkalmazható, ez jelenti a legkisebb veszélyt a fogókra.

Ultrahangos sterilizálás: nem ajánljuk, vágóknál és betétes fogóknál a garancia elvesztéséig járhat
Tilos A hideg sterilizálás, mert a legtöbb, erre a célra adott vegyszer a magas koncentráció és a hosszú behatási idő, valamint a nagyon agresszív, kombinált hatányok miatt egyértelműen károsítják, azok a garancia elvesztéséig jár, és főleg a keményfém betéteket, illetve azok éleit teszi tönkret.

Garancia:
A fogók garanciája alapvetően 5 év. Ez alatt az idő alatt cégnk vállalja, hogy a gyártási, anyag vagy konstrukciós hibásodást gondoskodik a fogókat díjmentesen megjavítja, vagy újra cseréli. Az újra élezzük, illetve a kopó alkatrészek cseréje nem garanciális, és csak a gyártó végtéje. (lásd 3.)
A garanciás gondokkal visszaküldött fogókat előzetesen le kell sterilizálni, majd egy simítózáras zacskóban a garanciajegy, amíg annak másolatával cégünkhez el kell juttatni.
Az alkalmazott minőségirányítási rendszerünk szerinti bővebb kivizsgálás leprotokolloruk kérik leírni az észlelt hibát, illetve hogy az adott művelettel. Ez történés esetén lehetőleg a cserébe is a zacskóba.
Az eszközök kapcsolatban előforduló súlyos váratlan események jelenteni kell a gyártóknak és a felhasználóknak és/vagy a beteg ktelepedési helye szerinti tagállami illetékes hatóságának.

 Gyártó: Savaria-Dent Kft
9700 Szombathely, Dr. Szabolcs Z. u. 5/A
+36 94/505-84, info@savariadent.hu
Verzió: 3.0/2021.05.26/

SD 1000	Rendelési kód	Fogszabályozó fogó kereskedelmi neve és specifikáció	SD 200/C/R/F	Adeer Curved Right Fine: A fogszabályozó drótok redukálása és „stop” funkcióit is ellátó fogó. Kapacitás: max.0.016”
SD 1004	SD 1004	Ligature and wire cutter: Ligatúra drótok és kötépvastag fogszabályozó drótok vágására alkalmas fogó. Maximum kapacitása: 0.022”	SD 200/C/R/XF	Adeer Curved Right Extra Fine: A fogszabályozó drótok redukálása és „stop” funkcióit is ellátó fogó. Kapacitás: max.0.014”
SD 1007	SD 1007	Ligature Cutter: A bracketek mellett és a bracket „szármay” között húzódo ligatúra drót elválasztásra szolgáló fogó. Maximum kapacitása: lágy 0.014” drót	SD 200/F	Adeer Fine: A fogszabályozó drótok redukálása és „stop” funkcióit is ellátó fogó. Kapacitás: max.0.016”
SD 1010	SD 1010	Wire Cutter: Kiszív-vastag fogszabályozó drótok vágására szolgáló fogó. Maximum kapacitása: 0.028”	SD 200/M	Adeer Medium: A fogszabályozó drótok redukálása és „stop” funkcióit is ellátó fogó. Kapacitás: max.0.028”
SD 1016/0122	SD 1016/0122	Heavy Cutter: Fogszabályozó drótok elválasztására szolgáló fogó. Maximum kapacitása: 1.1mm	SD 200/T	Adeer Technical: A fogszabályozó drótok redukálása és „stop” funkcióit is ellátó fogó. Fogtechnikai használatra kialakított fogó.
SD 1016/0128	SD 1016/0128	Vital Safety: Tubosok mögött fogszabályozó drótok elválasztására szolgáló, az elmozdulást megelőzően hajlítást való kialakítása. A levágott dróttalabot megtartja. Maximum kapacitása: 0.022”	SD 200/XF	Adeer Extra Fine: A fogszabályozó drótok redukálása és „stop” funkcióit is ellátó fogó. Kapacitás: max.0.014”
SD 104	SD 104	Distal Safety: Tubosok mögött fogszabályozó drótok elválasztására szolgáló, az elmozdulást megelőzően hajlítást való kialakítása. A levágott dróttalabot megtartja. Maximum kapacitása: 0.028”	SD 201	Adeer Double: A fogszabályozó drótok redukálása és „stop” funkcióit is ellátó fogó. Gable és To-In hajlítókhoz.
SD 105	SD 105	Step Double: Fogszabályozó drótokba, különösen méretű lépcsős kialakítására szolgáló. Maximum kapacitása: 0.019”/0.022” Méretarány: 0.4mm- 0.9mm. Acél drótköz.	SD 204	De La Rosa Triple: Egyszeres száú drót íves meghajlására szolgáló. Méretváltozatok: 0.016”; 0.017”; 0.018”; 0.019”; 0.022”
SD 110	SD 110	Step Single: Fogszabályozó drótokba, különösen méretű lépcsős kialakítására szolgáló. Maximum kapacitása: 0.019”/0.022” Méretarány: 0.4mm- 0.9mm. Acél drótköz.	SD 221	V Step Triple: A fogszabályozó drótok redukálása és „stop” funkcióit is ellátó fogó. Maximum kapacitása: 0.019”/0.022” Acél drótköz.
SD 130	SD 130	Angulation: Fogszabályozó drótokba, 2” forma kialakítására. Szájban való használat esetén ajánlott UR és LL-es előzetes támasztás. Szájban lévő inaktívaktív elégségi egy UR vagy LL típusú fogó használata. Maximum kapacitása: 0.019”/0.022” Méretarány: 0.4mm- 0.9mm. Acél drótköz.	SD 230	Nace: A fogót előszörban loopak készítésére használják. Lépcsős kiképzése megkönnyítette a különböző méretű, de szimmetrikusan egyforma drótelékek hajlítását. A poták közötti párhuzamos megfogás nagyon segít a nem kívánt torque elkerülésében. A lépcsők tetőjének leterelése az élvek ponttalbas, szabó hajlításá seghy, míg szűveségük fokozatos növekedése a loopak rugalmasságát beállítja.
SD 130C	SD 130C	Hook Crimping: A fogóval az ívvel utólagosan rögzíthető, különféle kiképzési hooakot lehet rögzíteni. A hajlított fogcsészék közneztizenben a premoláris fogonál és a moláris fogonál lévő ívrészhez könnyebb a hook-ot felerigíteni.	SD 313	Helix: Fogszabályozó drótkok különböző loopak, helixek hajlítására szolgáló. Acél drótköz.
SD 135	SD 135	Crimping: A fogóval az ívvel utólagosan rögzíthető, különféle kiképzési hooakot lehet rögzíteni. A hajlított fogcsészék közneztizenben a premoláris fogonál és a moláris fogonál lévő ívrészhez könnyebb a hook-ot felerigíteni.	SD 314	Young: Fogszabályozó drótkok különböző loopak, helixek hajlítására szolgáló. Acél drótköz.
SD 139/6	SD 139/6	Hook Crimping: A fogóval az ívvel utólagosan rögzíthető, különféle kiképzési hooakot lehet rögzíteni. A hajlított fogcsészék közneztizenben a premoláris fogonál és a moláris fogonál lévő ívrészhez könnyebb a hook-ot felerigíteni.	SD 317	Young Technical: Fogszabályozó drótkok különböző loopak, helixek hajlítására szolgáló. Acél drótköz.
SD 140	SD 140	Bird Beak: A fogó fogszabályozó ív hajlítására szolgáló. Rövid potfi miatt nagy átállételek rendelkeznek, ezért a drótot nagy erővel szorítja. Erős felépítésű résvastag drótok, ív hajlításra is kisebb kéziköz, de a kúpos rész locsúval csak max. 0.7 mm átmérőjű Hard keménygöngy dróttal hajlítanak. Kapocsk, labál-típusú ívek ideális hajlító eszköz.	SD 345	Bracket Remover: Fém és a kerámia bracketek eltávolítására szolgáló.
SD 140S	SD 140S	Bird Beak Groove: A fogó fogszabályozó ív hajlítására szolgáló. Rövid potfi miatt nagy átállételek rendelkeznek, ezért a drótot nagy erővel szorítja. Erős felépítésű résvastag drótok, ív hajlításra is kisebb kéziköz, de a kúpos rész locsúval csak max. 0.7 mm átmérőjű Hard hajlékony dróttal hajlítanak. Kapocsk, labál-típusú ívek ideális hajlító eszköz.	SD 345 E	Bracket Remover Extended Curved: Fém és a kerámia bracketek eltávolítására szolgáló. Hajlított védőeset.
SD 150	SD 150	Light Wire: Fogszabályozó drótkok különböző loopak, helixek hajlítására szolgáló. Maximum kapacitása: 0.019”/0.022”	SD 346	Bracket Remover with Pad: Fém és a kerámia bracketek eltávolítására szolgáló. Műanyag betétes felkészítés.
SD 155	SD 155	Light Wire Short: Fogszabályozó drótkok különböző loopak, helixek hajlítására szolgáló. Maximum kapacitása: 0.019”/0.022”	SD 347/N	Band Remover Normal: Fogszabályozó gyűrűeltávolító fogó. A fog ráfogásánál nem megtamastani a műanyag betétes felét a másik fél fogfál könyven a gyűrű aljához lehet fémni és azt felfelé elmozdítani.
SD 158	SD 158	Jarabok: Fogszabályozó drótkok különböző loopak, helixek hajlítására szolgáló. Maximum kapacitása: 0.019”/0.022”	SD 347/R	Band Remover Reduced: Fogszabályozó gyűrűeltávolító fogó. A fog ráfogásánál nem megtamastani a műanyag betétes felét a másik fél fogfál könyven a gyűrű aljához lehet fémni és azt felfelé elmozdítani.
SD 158 M	SD 158 M	Lingual Arch Placing Curved: Palatinal ívek, lingual ívek tubusba való behelyezésére szolgáló fogó 0.9mm-es dróttól készült ívekhez.	SD 347/E	Band Remover Exted: Fogszabályozó gyűrűeltávolító fogó. A fog ráfogásánál nem megtamastani a műanyag betétes felét a másik fél fogfál könyven a gyűrű aljához lehet fémni és azt felfelé elmozdítani.
SD 158 L	SD 158 L	Wingap Basic: Hajlított végy, vékony, recézett hegyű fogó, melyel a legkülönbébb fogszabályozási elemek megfoghatók, ki- be helyezhetők. Tipikus terület a fogszabályozó drótok végének a tubusok való be dugása illetve kihúszása.	SD 410	Lingual Arch Forming: Palatinal ívek (0.9mm-es dróttól készült ívekhez) tubusba helyezendő végének a kialakítására szolgáló.
SD 158 F	SD 158 F	Wingap Fine: Hajlított végy, vékony, recézett hegyű fogó, melyel a legkülönbébb fogszabályozási elemek megfoghatók, ki- be helyezhetők. Tipikus terület a fogszabályozó drótok végének a tubusok való be dugása illetve kihúszása.	SD 505	Adams: Fogszabályozó drótkok különböző loopak, helixek hajlítására szolgáló. Acél drótköz.
SD 158 M	SD 158 M	Wingap Medium: Hajlított végy, vékony, recézett hegyű fogó, melyel a legkülönbébb fogszabályozási elemek megfoghatók, ki- be helyezhetők. Tipikus terület a fogszabályozó drótok végének a tubusok való be dugása illetve kihúszása.	SD 562	Flat Pier: Fogszabályozó drótkok különböző loopak, helixek hajlítására szolgáló. Acél drótköz.
SD 158 L	SD 158 L	Wingap Technical: Hajlított végy, vékony, recézett hegyű fogó, melyel a legkülönbébb fogszabályozási elemek megfoghatók, ki- be helyezhetők. Tipikus terület a fogszabályozó drótok végének a tubusok való be dugása illetve kihúszása.	SD 570	Lingual L: Vékony fogszabályozó drótkok (012” - 014”) tubusba való behelyezésére szolgáló.
SD 158 XF	SD 158 XF	Wingap Extra Fine: Hajlított végy, vékony, recézett hegyű fogó, melyel a legkülönbébb fogszabályozási elemek megfoghatók, ki- be helyezhetők. Tipikus terület a fogszabályozó drótok végének a tubusok való be dugása illetve kihúszása.	SD 720	Lingual LL: Vékony fogszabályozó drótkok (012” - 014”) tubusba való behelyezésére szolgáló.
SD 159	SD 159	Lingual Arch Placing Straight: palatinal ívek, lingual ívek tubusba való behelyezésére szolgáló fogó 0.9mm-es dróttól készült ívekhez.	SD 728	Lingual Weingap: Hajlított végy, vékony, recézett hegyű fogó, melyel a legkülönbébb fogszabályozási elemek megfoghatók, ki- be helyezhetők. Tipikus terület a fogszabályozó drótok végének a tubusok való be dugása illetve kihúszása.
SD 160	SD 160	Wingap Ling: Hajlított végy, vékony, recézett hegyű fogó, melyel a legkülönbébb fogszabályozási elemek megfoghatók, ki- be helyezhetők. Tipikus terület a fogszabályozó drótok végének a tubusok való be dugása illetve kihúszása.	SD 750/L	Bond Remover Right: A bracket, gyűrű felgatásztás után, a felesleges ragasztó eltávolítására szolgáló.
SD 200/C/R/F	SD 200/C/R/F	Adeer Curved Left Fine: A fogszabályozó drótok redukálása és „stop” funkcióit is ellátó fogó. Kapacitás: max.0.016”	SD 750/F	Bond Remover Left: A bracket, gyűrű felgatásztás után, a felesleges ragasztó eltávolítására szolgáló.
SD 200/C/R/XF	SD 200/C/R/XF	Adeer Curved Left Extra Fine: A fogszabályozó drótok redukálása és „stop” funkcióit is ellátó fogó. Kapacitás: max.0.014”	SD 805	Torquing: Torque irányú tengelyállás korrigálására szolgáló a hozzá tartozó kulcsok.
SD 200/C/R/M	SD 200/C/R/M	Adeer Curved Left Medium: A fogszabályozó drótok redukálása és „stop” funkcióit is ellátó fogó. Kapacitás: max.0.028”	SD 805/K	Torquing Key: Torque fogóhoz tartozó kulcs.
SD 200/C/R/T	SD 200/C/R/T	Adeer Curved Right Medium: A fogszabályozó drótok redukálása és „stop” funkcióit is ellátó fogó. Kapacitás: max.0.028”	SD 811	Tweed: foghúzótel kialakításához használatos. Az izsacsakozásban lévő torque ellenőrzésére és beállítására is a legelterjedtebb fogó, de lépcsőket, illetve első rendű hajlítást is gyakran készítenek velük.
SD 200/C/R/M	SD 200/C/R/M	Adeer Curved Right Fine: A fogszabályozó drótok redukálása és „stop” funkcióit is ellátó fogó. Kapacitás: max.0.028”	SD 811/L	Tweed Long: foghúzótel kialakításához használatos. Az izsacsakozásban lévő torque ellenőrzésére és beállítására is a legelterjedtebb fogó, de lépcsőket, illetve első rendű hajlítást is gyakran készítenek velük.
SD 200/C/R/XF	SD 200/C/R/XF	Adeer Curved Right Extra Fine: A fogszabályozó drótok redukálása és „stop” funkcióit is ellátó fogó. Kapacitás: max.0.014”	SD 812	Tweed Double: foghúzótel kialakításához használatos. Az izsacsakozásban lévő torque ellenőrzésére és beállítására is a legelterjedtebb fogó, de lépcsőket, illetve első rendű hajlítást is gyakran készítenek velük.
SD 200/C/R/M	SD 200/C/R/M	Adeer Curved Right Medium: A fogszabályozó drótok redukálása és „stop” funkcióit is ellátó fogó. Kapacitás: max.0.028”	SD 900/T	Penguin 1mm: 5-Garían ív aktíválására szolgáló. Az iv eltávolítása nélkül aktivációit is lehetővé teszi. 1mm-es tágtás.
SD 200/C/R/T	SD 200/C/R/T	Adeer Curved Right Technical: A fogszabályozó drótok redukálása és „stop” funkcióit is ellátó fogó. Kapacitás: max.0.028”	SD 900/2	Penguin 2mm: 5-Garían ív aktíválására szolgáló. Az iv eltávolítása nélkül aktivációit is lehetővé teszi. 2mm-es tágtás.
SD 200/C/R/XF	SD 200/C/R/XF	Adeer Curved Right Extra Fine: A fogszabályozó drótok redukálása és „stop” funkcióit is ellátó fogó. Kapacitás: max.0.014”	SD 900/3	Penguin 3mm: 5-Garían ív aktíválására szolgáló. Az iv eltávolítása nélkül aktivációit is lehetővé teszi. 3mm-es tágtás.
SD 200/C/R/M	SD 200/C/R/M	Adeer Curved Right Medium: A fogszabályozó drótok redukálása és „stop” funkcióit is ellátó fogó. Kapacitás: max.0.028”		